

MEP (SUZHOU) CO. LTD
迈普机械(苏州)有限公司

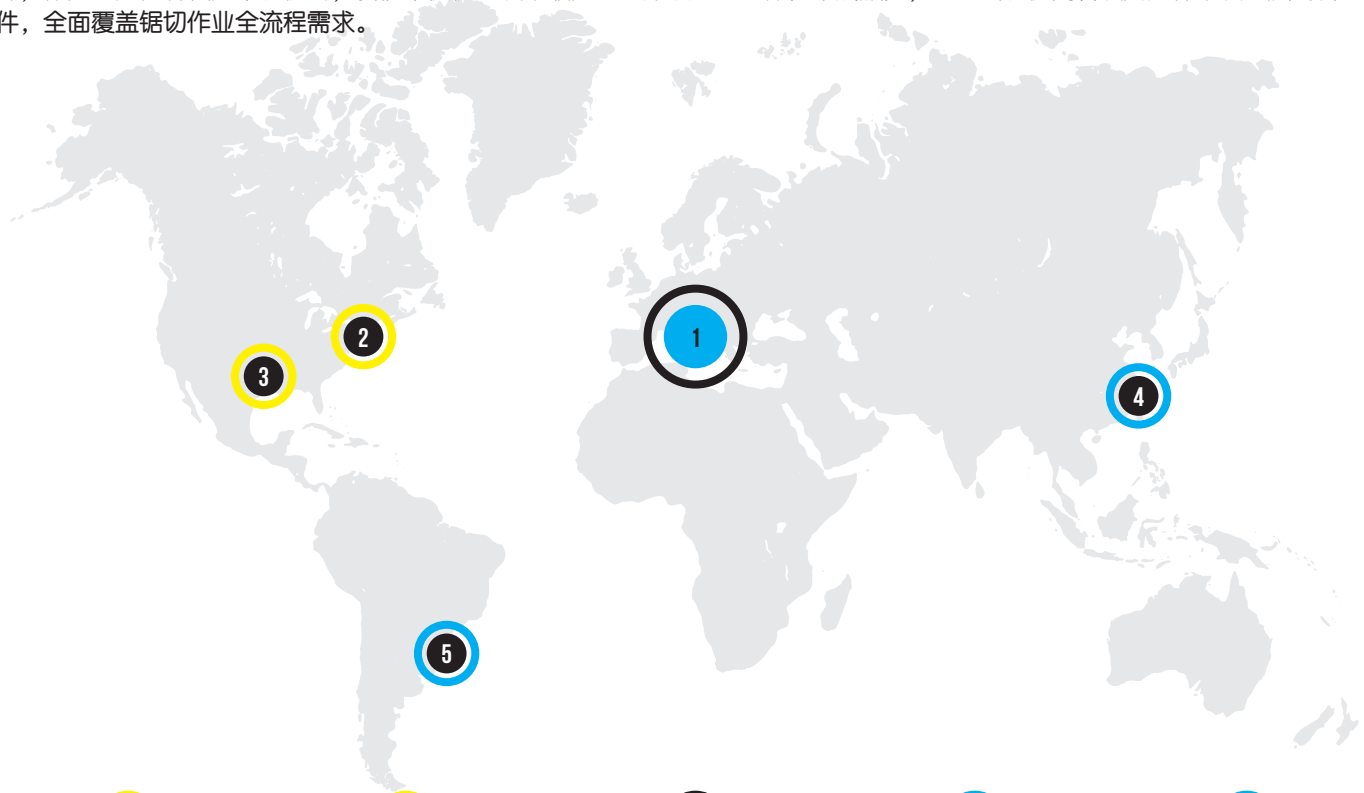
 **MEP** | SAWING AND WIDE SOLUTIONS

MEP GROUP

我们专注于金属切割带锯床与圆锯床的设计及生产，产品可精准满足黑色及有色金属成形加工、切屑去除领域的各类作业需求。

作为锯床行业数字化转型的先行者，公司始终将流程自动化视为核心竞争力基石——全系列锯床标配标准化自动化与数字化解决方案，可根据客户具体生产需求，升级定制专属适配方案。

此外，作为全方位解决方案提供商，我们不仅供应技术领先的锯床设备与一体化集成服务，还配套提供高科技周边辅助装置及创新型核心配件，全面覆盖锯切作业全流程需求。



HYDMECH

Woodstock, ON
Canada



HYDMECH inc.

Conway, AR
USA



MEP SPA

Pergola (PU)
Italy



MEP (SUZHOU)
CO. LTD

Suzhou P.R.
China



MEP DO BRASIL
LTDA.

São Paulo - SP
Brazil

以创新可持续技术，革新金属切割未来

1964

公司成立

5

公司分布4大洲

41000

4.1万平方的生产工厂

324

员工人数

550

全球经销商数量

120

产品销售国家

114

锯床型号

400

物料搬运解决方案

100

每年提供定制化解决方案

1000
x
2000

最大切割范围

5500

年生产锯床数量

74 M

年销售额(欧元)



H-360AS

全自动智能带锯床



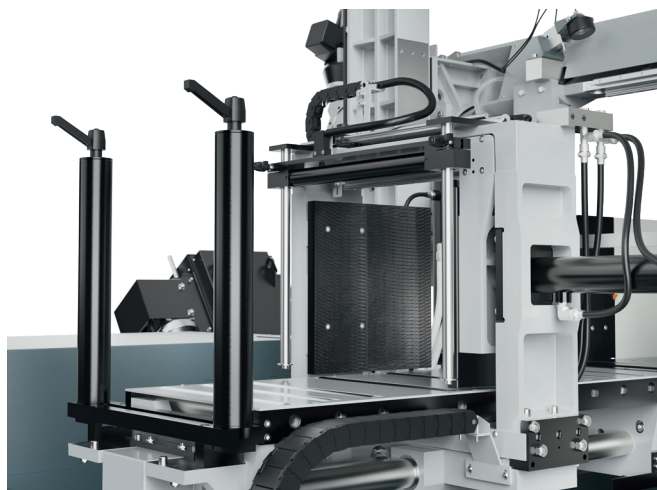
H-360AS

全自动智能带锯床

METALS • SOLIDS



H-360AS全自动智能带锯床，电机驱动，液压控制，适用于结构钢、不锈钢、合金钢的实心料及型材 0° 切割。除自动切割循环模式外，该机还可切换至半自动运行模式。工控电脑搭载迈普独家研发的软件操作系统，可轻松实现远程联网设置锯床参数和故障诊断。



极致效率

- 两种工作模式（半自动与全自动）可实现各类切割作业的高效完成。
- 控制系统支持存储多达 100 组切割程序，每组程序可设置不同切割数量及长度，大幅缩短常规作业的编程时间。
- 锯弓切割起始位置自动获取功能，进一步减少锯切时间。
- 锯弓采用液压缸驱动，搭配预载滚珠丝杠滑块的线性导轨，切割过程中可降低机械振动、保障运行稳定性。
- 前锯片导向头可根据待切棒料尺寸自动对中，缩短设备调试时间。
- 工控电脑搭载迈普独家研发的操作系统，轻松实现远程连接锯床，进行参数配置和故障检测。显示屏实时显示锯弓位置、送料装置位置、锯条张力、锯条转速、切割负载电流等参数。

超凡灵活性

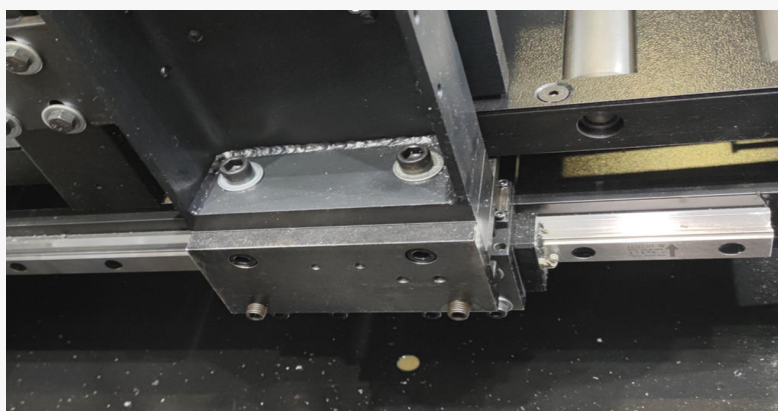
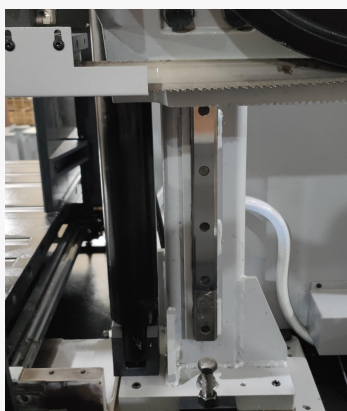
- 单行程 500 毫米送料机，可精准重复切割任意长度工件。
- 一对立式滚轮能在送料时固定并对齐各类棒料或料束。（选配）
- 变频器支持 15 至 115 米 / 分钟的无级变速，可根据材料类型调节锯片转速。
- 自动排屑器安装在锯床的左侧。

铸铁结构

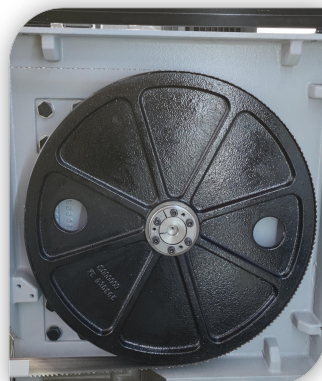
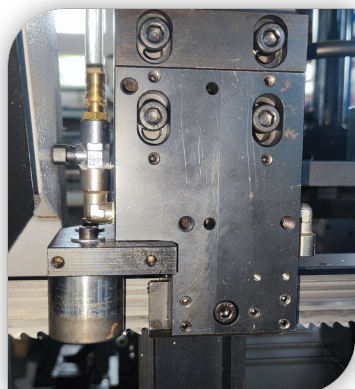
锯弓采用铸铁结构，可吸收振动，确保更高的切割稳定性，同时延长锯条使用寿命。

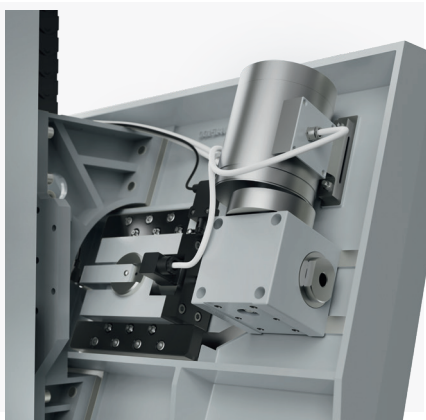


圆形立柱支撑力强、高负载力，线性导轨多方向负荷均衡、保证送料装置高速运动支持。



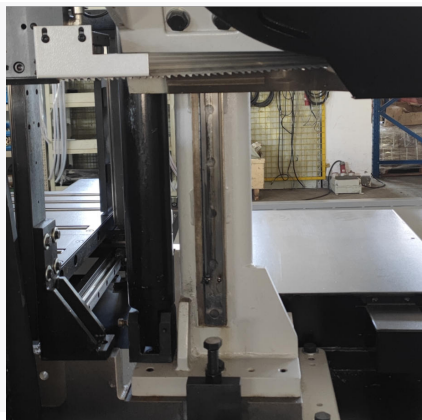
从动轮导向臂随动系统保证导向头最合适的切割位置。锯条导向轮给锯条足够的扭曲支撑力为切割精度提供辅助，耐磨合金导向片提供足够的锯条夹持支撑力保证切割精度。锯条偏摆检测装置实时检测锯条偏摆角度并同步在显示屏显示，小范围偏摆提示调整切割材料，超过限度，机器自动停机保证最小的损失。铸铁飞轮保证锯条传动平稳。





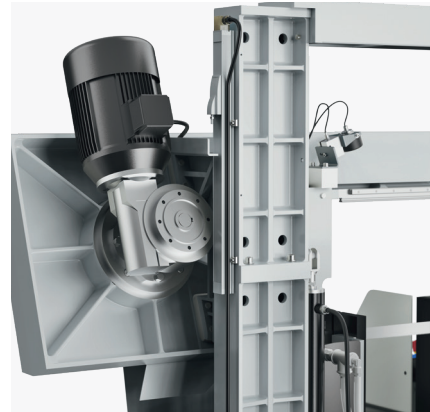
锯条张力实时监测

通过电子传感器对锯条张力进行实时检测与调节，确保更高的切割精度，同时延长锯条使用寿命。



锯弓沿直线导轨的运动

锯弓沿直线导轨运动，配置预加载滚珠丝杠滑台，可确保切割过程中机械振动减小，提升切割稳定性。

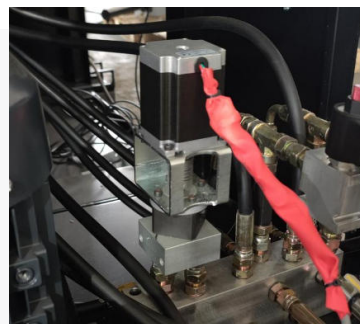
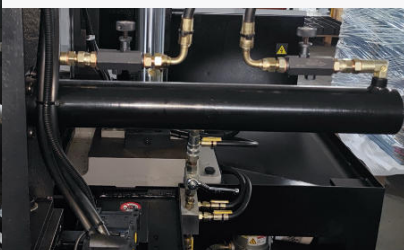


可调节锯弓进给速率

根据材料类型或锯条磨损状况，自动调节锯弓的下行进给速率。



液压缸提供锯弓举升动力，全行程液压夹紧更方便调整夹钳范围，夹钳集束固定材料更可靠。



高精度线性电位尺保证锯弓定位精准，液压伺服电磁阀可根据负载电流自动调整锯弓进给速度。



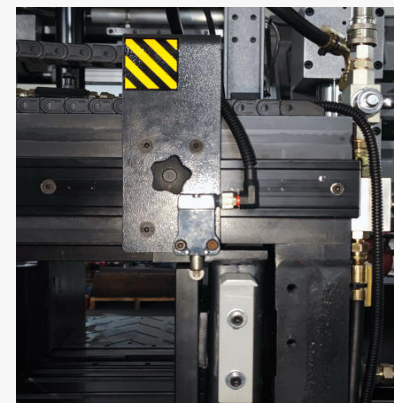
动力排屑器

电动机带动的绞龙式排屑器可间歇运行，节省能源；如有切屑卡住，排屑器自动停止工作，显示屏提示排屑异常



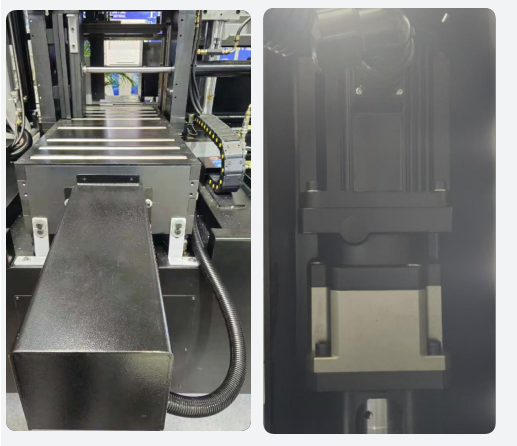
红外标线器

红外标线器可方便锯弓与材料对齐，高亮度照明方便观察。



可移动的限位开关

可移动的限位开关在材料切割完毕后反馈给系统，显示屏提示材料切割完毕，机器自动停止工作。



锯床送料系统采用伺服电机，显著提升设备的加工精度、效率和智能化水平：

- ◆ 精准控制送料长度，保障切口尺寸一致性。
- ◆ 响应速度快，提升送料效率，伺服电机的动态响应时间短，启动、加速、制动过程更迅速，能快速完成“锯切 - 送料”循环。
- ◆ 扭矩输出稳定，适应复杂工况。伺服电机在低速运行时仍能保持高扭矩，可稳定驱动重型工件（如大直径圆钢、厚壁管材）的送料，避免卡料或打滑。
- ◆ 节能降耗，降低长期运行成本，伺服电机为按需输出功率（非额定功率持续运行），空载或轻载时能耗显著低于传统异步电机，长期使用可降低电费支出。
- ◆ 结构紧凑、故障率低，间接降低耗材更换频率。

设备参数

锯切参数

切割尺寸	360 mm	360*360 mm
锯切速度	15 - 115 m/min	
锯条尺寸	4500 x 34 x 1.1 mm	
锯条张力	1600 bar	

额定电气功率

锯条电机	4.0 Kw
冷却泵电机	0.25 Kw
送料伺服电机	1.8 Kw
伺服电磁阀电机	0.048 Kw
液压电机	1.1 Kw

工作压力

锯弓下降压力	10 Bar
夹钳打开/夹紧压力	28 Bar
系统总压力	38 Bar

送料系统

单次最大送料长度	500 mm
最大承重	1500 Kg
送料伺服电机最大扭矩	28.75 N/M

冷却液和液压油

液压油容量	70 L
冷却水箱容量	200 L

设备重量

设备重量	2930 Kg
------	---------

* 图片可能包含有选配件，仅供参考，具体以实物为主，如有技术升级不另行通知。



扫码关注迈普公众号，了解更多。



迈普机械(苏州)有限公司

地址:苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号富民工业园

电话:+86(512)66035317

传真:+86(512)66035327

邮箱: ifno@mepchina.com.cn

网址: www.mepchina.com.cn

www.mepsaws.it
www.hydmech.com

MEP (Suzhou) Co., Ltd.

No.318 Suwang Road, Wuzhong District, 215104 Suzhou, China

Tel:+86(512)66035317

Fax:+86(512)66035327

Email:info@mepchina.com.cn

Website: www.mepchina.com.cn

www.mepsaws.it

www.hydmech.com



MEP Group A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES